

研究报告

投资咨询业务资格：
证监许可【2012】1497号

专题报告：铜

联系信息

国内铜材行业现状分析

分析师 许克元

广州期货 研究中心

期货从业资格：F3022666

联系电话：020-22139813

投资咨询资格：Z0013612

邮箱：xuky@gzf2010.com.cn

摘要：

古今中外，铜伴随着文明的诞生，随着文明的发展而发展。因此铜生产在经过长期的发展后，已然形成一条完整的产业链：上游矿山采选—中游加工冶炼—下游压延加工。初级下游端的产物—铜材，是以纯铜或铜合金通过压延、锻造等多种方式制成各种形状包括棒、线、板、带、条、管、箔的铜制材料品的统称。

据 SMM 的数据显示，2021 年铜线材（铜杆材）、铜带材、铜管材、铜棒材和铜箔材的产量占比依次为 51%、11%、11%、11% 和 3%。铜加工材产业整体增速保持稳定，部分品种如铜箔材和铜带材增速较快。

相关图表

铜杆，顾名思义为杆状的铜制品，其实就是指熔化的电解铜经过热轧或冷轧而制成的杆材。我国铜杆产能区域中，长三角地区占比最多，占 61%，环渤海地区和珠三角地区分别占比 16% 和 12%，其他地区占 11%。

相关报告

铜管也叫紫铜管，由铜制成的管状材料，是压制拉拔的无缝管。我国铜管产能大多分布在长三角地区，占国内的 46%。其次是广东、山东、重庆、河南等地区，分别占据 16%，17%，7% 与 7%，其他地区合并占 13%。

铜板带是指厚度在 0.06~1.5mm 之间的铜轧制加工品，目前以黄铜带和紫铜带为主。铜箔是一种阴质性电解材料，沉淀于电路板基底层上的一层薄的、连续的金属箔，它是 PCB 线路板的导电体。我国铜板带箔长期以来一直为净进口。近年来，随着生产技术水平不断提高，净进口量逐年减少，2021 年铜板带材进口 12.78 万吨，出口 8.04 万吨，净进口 4.94 万吨；箔材（不含覆铜板）进口 15.2 万吨，出口 4.0 万吨，净进口 11.2 万吨。

铜棒，为棒状的铜材料加工合成产品，原料端主要是用废铜以及电解铜。国内铜棒产能分布大多分布于浙江省，占比高达 50%；广东、江西、安徽、河北和山东分别占据 16%，15%，5%，3% 和 2%。铜棒产能较为集中，产能 5 万吨以上的企业有 13 家。

目 录

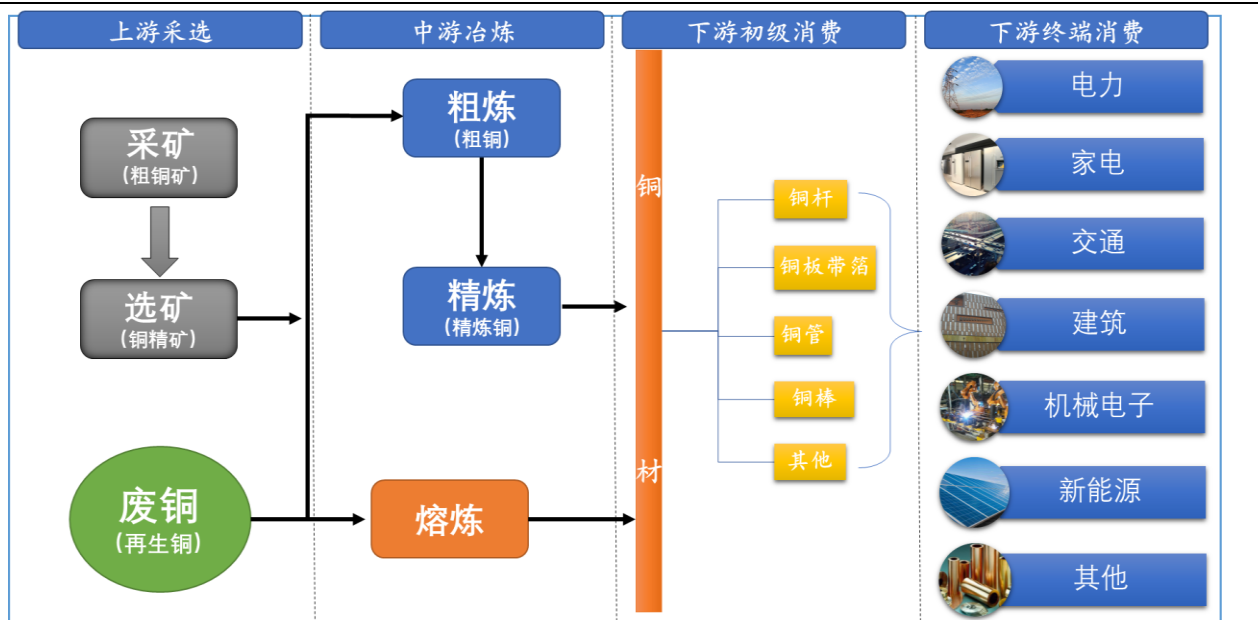
一、铜产业链及下游初级消费.....	2
(一) 铜产业链简述.....	2
(二) 铜之初级消费—铜材.....	2
二、国内铜材行业现状.....	4
(一) 铜杆.....	4
(二) 铜管.....	6
(三) 铜板带.....	8
(四) 铜棒.....	9
(五) 铜箔.....	11
三、总结与重点关注.....	12
免责声明.....	13
研究中心简介.....	13
广州期货业务单元一览.....	14

一、铜产业链及下游初级消费

(一) 铜产业链简述

古今中外，铜伴随着文明的诞生，随着文明的发展而发展。因此铜生产在经过长期的发展后，已然形成一条完整的产业链：上游矿山采选—中游加工冶炼—下游压延加工。铜的上游主要涉及矿山开采以及选矿，从而得到中游冶炼的原料—铜精矿。中游将铜精矿经过各个步骤，主要步骤为粗炼与精炼后加工成阳极铜和电解铜。下游分为初级端与终端，初级消费端购买电解铜并将其进一步加工成产品，如铜管、铜棒、铜板带箔和铜杆等。最终进入终端消费，将各类铜材应用于电力、家电、基建建筑、交通以及热门的新能源领域等。

图表 1：铜产业链展示图

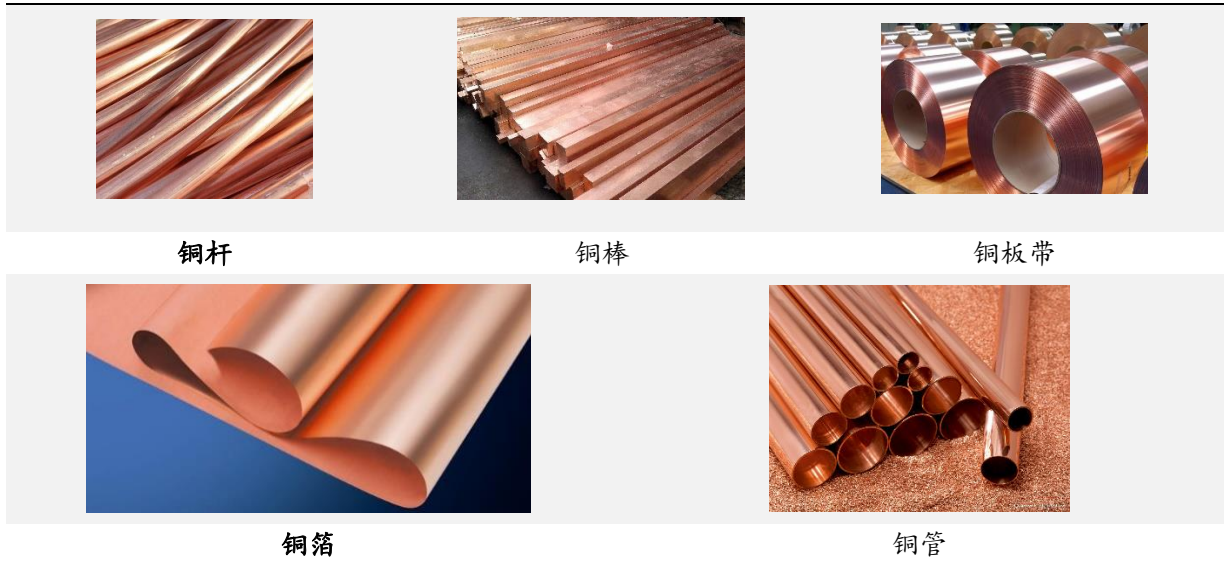


数据来源：公开数据整理 广州期货研究中心

(二) 铜之初级消费—铜材

铜材，是以纯铜或铜合金通过压延、锻造等多种方式制成各种形状包括棒、线、板、带、条、管、箔的铜制材料品的统称。将精铜或铜合金制成铜材后，最终进一步加工成铜制品，广泛应用到电力、家电、交通工具、建筑装饰以及新能源等领域。

图表2：各类铜材展示图



数据来源：公开数据整理 广州期货研究中心

据SMM的数据显示，在2021年，铜线材（铜杆材）、铜带材、铜管材、铜棒材和铜箔材的产量占比依次为51%、11%、11%、11%和3%。铜加工材产业整体增速保持稳定，部分品种如铜箔材和铜带材增速较快。从近几年国内铜材产量看，近年的复合增长率为3.7%。具体到各类铜材品种，2021年国内铜带材产量228万吨，同比增长15.7%，近五年复合增长率6.9%；铜棒材产量210万吨，同比增长5.0%，近五年复合增长率-3.2%；铜线材产量1005万吨，同比增长2.6%，近五年复合增长率6.6%；铜箔材产量62万吨，同比增长31.9%，近五年复合增长率11.2%。铜箔材的增长幅度居于铜材增长首位，主要原因是新能源锂电池的飞速发展。2021年，锂电铜箔产量25.5万吨，同比增长82.1%。此外，电子电路铜箔产量35.4万吨，同比增长7.3%，压延铜箔产量1.1万吨，同比增长37.5%。

其中，铜杆和铜管主要用来制作电线电缆、变压器、水管和热交换器等产品，充分发挥了电解铜优良的导电导热性能。铜板带是铜板和铜带的统称。铜板是指铜经过轧制的板材，轧制包括了热轧和冷轧。铜带是指厚度在0.06~1.5mm之间的铜轧制加工品。铜箔一般有90箔和88箔两种，即为含铜量为90%和88%，尺寸为16*16cm。铜箔，是用途最广泛的装饰材料。

图3：中国铜材产量情况

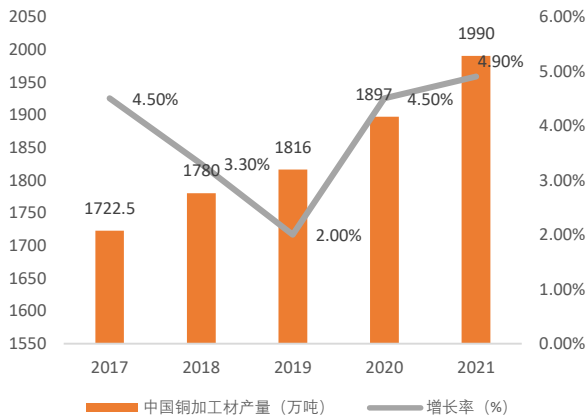
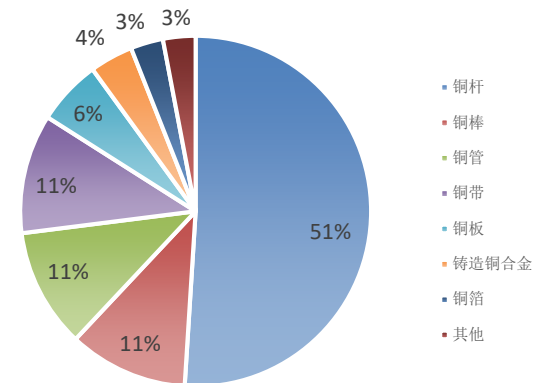


图4：21年初级铜材的产量占比



数据来源：SMM iFind 广州期货研究中心

图5：2017-2021铜材产量分项（万吨、%）

	2017	2018	2019	2020	2021	GAGR
铜板	165.5	169	171	120	122	-7%
铜带	174.5	185	187	197	228	6.9%
铜管	260	278	283	205	214	-4.8%
铜棒	238.8	244	247	200	210	-3.2%
铜箔	40.6	43	44	47	62	11.2%
铜杆	777	795	816	980	1005	6.6%
铸造铜合金				80	80	-
其他	66.1	67	68	68	69	-
合计	1722.5	1781	1816	1897	1990	3.7%

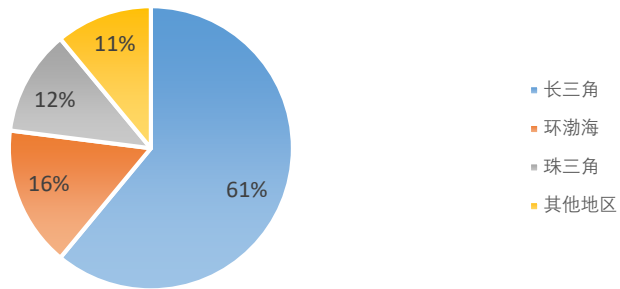
数据来源：中国有色金属加工工业协会 广州期货研究中心

二、国内铜材行业现状

（一）铜杆

铜杆，顾名思义为杆状的铜制品，其实就是指熔化的电解铜经过热轧或冷轧而制成的杆材。铜杆可以分为低氧铜杆和无氧铜杆。所谓的低氧铜杆氧含量在200(175)—400(450)ppm。低氧铜杆拉制直径>1mm时优点就非常明显。无氧铜杆电阻率低于低氧铜杆，较低氧铜杆而言，无氧铜杆是比较经济的。而无氧铜杆显得更为优越的是控制直径<0.5mm的铜线，而6mm的无氧铜杆用于生产铜扁线。

我国铜杆产能区域大多分布在长三角区域、环渤海地区、珠三角地区以及其他地区，其中长三角地区占比最多，占61%，环渤海地区和珠三角地区分别占比16%和12%，其他地区占11%。精通铜杆产能主要分布于江苏省、浙江省、广东省和江西省四个区域，除江西外皆集中于东部沿海。国内再生铜杆则主要分布于江西省、河北省、湖北省和河南省四个区域，集中于华中一带。

图6：我国铜杆产能区域分布情况


数据来源：中国有色金属工业协会 Mysteel 广州期货股份有限公司

图7：主要铜杆生产代表企业（年产能大于等于20万吨）

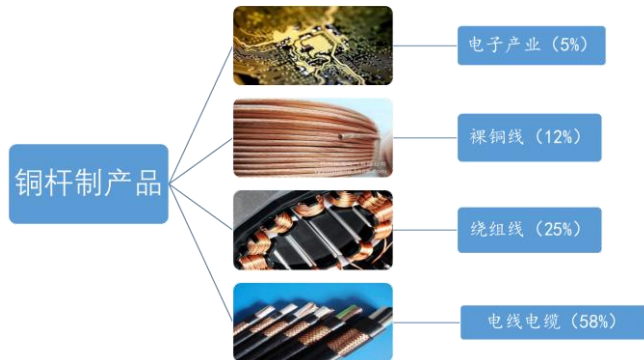
省份	企业名称	现有年产能	主要工艺	产品类别
安徽	安徽天大铜业有限公司	40万吨	连铸连轧	精铜制杆
	全威（铜陵）铜业科技有限公司	22.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
	铜陵有色股份铜冠铜材有限公司	22.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
	安徽楚江高新电材有限公司	20万吨	连铸连轧	精铜制杆
福建	福建上杭太阳铜业有限公司	22万吨	连铸连轧	精铜制杆
甘肃	金川集团电线电缆有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
	正威（甘肃）铜业科技有限公司	22.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
广东	广州江铜铜材有限公司	75万吨	连铸连轧	精铜制杆
	广东金田电材有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
河南	河南新昌铜业集团有限公司	32万吨	连铸连轧	精/再生铜制杆
湖北	黄石晟祥铜业有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
	常州同泰高导新材料有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
	常州金源铜业有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
	常州源美新材料科技有限公司	22.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
江苏	南京华新有色金属有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
	江东合金技术有限公司	22万吨	连铸连轧	精铜制杆
	江苏江润铜业有限公司	95万吨	连铸连轧	精铜制杆
	江苏中广润新材料科技有限公司	60万吨	连铸连轧	精铜制杆
	潞安宏泰新型同材料科技宜兴有限公司	22万吨	连铸连轧	精铜制杆
江西	江苏宝胜精密导体有限公司	52.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
	江西金叶大铜科技有限公司	50万吨	连铸连轧	精/再生铜制杆
	江西铜业铜材有限公司	37万吨	连铸连轧	精铜制杆
山东	山东祥瑞铜材有限公司	32万吨	连铸连轧	精铜制杆
	东部铜业股份有限公司	32万吨	连铸连轧	精铜制杆
天津	江铜华北（天津）铜业有限公司	44万吨	连铸连轧	精铜制杆
	天津大无缝铜材有限公司	30万吨	连铸连轧	精铜制杆
云南	中铜（昆明）铜业有限公司	22万吨	连铸连轧	精铜制杆
浙江	宁波世茂铜业股份有限公司	22.5万吨	连铸连轧	精铜制杆
	宁波金田电材有限公司	45万吨	连铸连轧	精铜制杆
	浙江久立电子材料科技发展有限公司	40万吨	连铸连轧	精铜制杆

富通昭和线缆（杭州）有限公司	25万吨	浸涂/上引连铸	精铜制杆
----------------	------	---------	------

数据来源：SMM 广州期货研究中心

从产品种类的消费份额上分析，电力电缆占铜杆消费比例最大，约32%，其次为电气装备用线缆，约占铜杆消费的26%，即电线电缆占据铜杆消费产业的58%。而其余如绕组线、裸铜线、电子产业约占剩余的42%。

图8：铜杆制产品下游消费占比



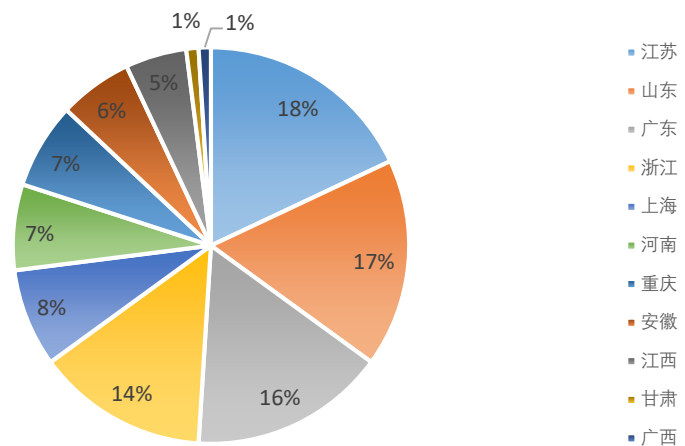
数据来源：中国有色金属工业协会 广州期货研究中心

（二）铜管

铜管也叫紫铜管，由铜制成的管状材料，是压制拉拔的无缝管。铜管具有良好的导电性和导热性的特点，是电子产品导电配件和散热配件的主要材料，已成为现代承包商在所有住宅商品房安装水管、暖气和冷却管的首选。铜管耐腐蚀性强，不易氧化，不易与一些液体物质发生反应，所以容易弯曲成型。

我国铜管产能大多分布在长三角地区，合起来占国内产能46%。其次是广东、山东、重庆、河南等地区，分别占据16%，17%，7%与7%，其他地区合并占13%。

图9：国内铜管产能分布



数据来源：Mysteel SMM 广州期货研究中心

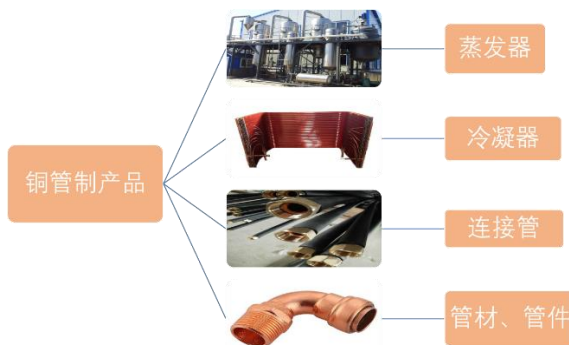
图10：主要铜管生产代表企业（年产能大于等于5万吨）

省份	企业名称	主要产品	现有年产能
安徽	海亮（安徽）铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	12.8万吨
广东	广东龙丰精密铜管有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/高效管	12万吨
	海亮奥托铜管（广东）有限公司	盘管/直管/毛细管	6万吨
广东	广东海亮铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	8万吨
	新乡市金龙精密铜管制造有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/高效管	12万吨
河南	江苏兴荣铜业有限公司	盘管/直管	7万吨
	常熟中佳新材料有限公司	盘管/直管/毛细管	6万吨
江苏	江阴和宏精工科技有限公司	无缝铜合金直管	20万吨
	常州润来科技有限公司	内螺纹盘/光面盘管/定尺直管/蚊香盘管	10万吨
江苏	江苏仓环铜业股份有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/高效管	8万吨
	江西耐乐铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	5万吨
江西	江西江铜龙昌精密铜管有限公司	盘管/直管	7.8万吨
	山东中佳电子科技有限公司	盘管/直管/毛细管	6万吨
山东	青岛宏泰铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	6万吨
	海亮山东基地	盘管/直管/毛细管	10万吨
上海	上海海亮铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	13万吨
浙江	浙江海亮股份有限公司	盘管/直管/毛细管	16.5万吨
	浙江耐乐铜业有限公司	盘管/直管/毛细管	7万吨
浙江	宁波金田铜管有限公司	盘管/直管/螺纹管	12万吨
	金龙精密铜管集团股份有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/铜管件/高效管	65万吨
重庆	重庆龙煜精密铜管有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/高效管	5.6万吨
	重庆平湖金龙精密铜管有限公司	盘管/直管/毛细管/异型管/高效管	8万吨

数据来源：SMM 广州期货研究中心

我国约75%的铜管用于制冷行业。铜管因其优良的柔韧性、导热性和耐腐蚀性，广泛应用于空调、冰箱、冰柜的蒸发器、冷凝器、连接管、管材及管件等领域。

而在铜管的具体需求结构中，空调占据绝对优势：空调铜管主要用在蒸发器、冷凝器以及连接管。冰箱铜管用在压缩机的排气管、回气管、毛细管，蒸发器用铝管、冷凝器用钢管。

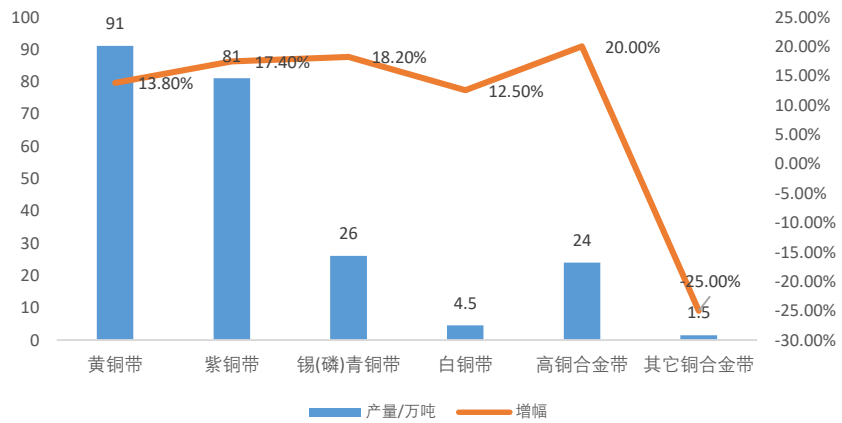
图11：铜管终端下游产品一览


数据来源：公开资料整理 广州期货研究中心

(三) 铜板带

铜带材为铜材细分行业中的重要高端品种。铜板带是指厚度在0.06~1.5mm之间的铜轧制加工品，目前以黄铜带和紫铜带为主。国内铜带材按品种主要分为黄铜、紫铜、锡磷青铜、高铜合金和白铜带材等。根据中国有色金属加工工业协会统计数据，2021年国内铜加工材综合产量中，铜带材为第二大产量的细分品种，产量达228万吨，同比+15.7%，占比11.5%，增速显著快于整体铜加工材，其中黄铜带产量占比最高，达到91万吨，占比39.9%。国内铜板带材一直维持净进口。近年来，随着生产技术水平不断提高，净进口量逐年减少，2021年铜板带材进口12.78万吨，出口8.04万吨，净进口4.94万吨；

图12：国内21年铜带材细分品种产量分布



数据来源：中国有色金属加工工业协会 Mysteel 广州期货研究中心

图13：主要铜板带生产代表企业（年产能大于等于5万吨）

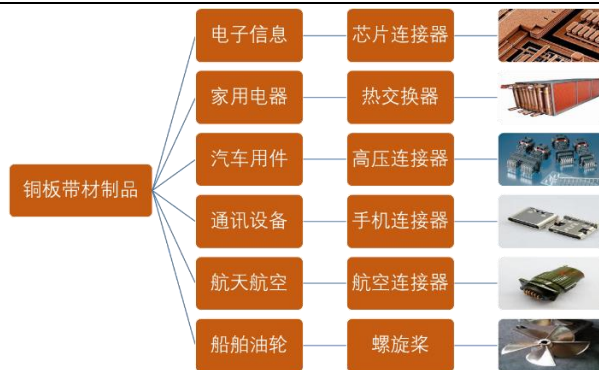
省份	企业名称	现有年产能	代表产品系列
安徽	铜陵有色金属集团股份有限公司金威铜业分公司	6万吨	紫铜/黄铜/青铜/白铜 /C14415/C19040/C1941/C7025
	安徽楚江科技新材料股份有限公司	30万吨	黄铜/青铜/紫铜板带
	安徽众源新材料股份有限公司	10万吨	紫铜板带/紫铜箔/黄铜箔
广东	安徽鑫科铜业有限公司	8.5万吨	磷青铜/白铜/黄铜 /C19400/C19010/C14415及镀锡材
	佛山市华儒铜业有限公司	7万吨	紫/黄铜板带
河南	中铝洛阳铜加工有限公司	15万吨	紫铜/黄铜/青铜/白铜板带、宽厚板及铸锭
湖北	中铜华中铜业有限公司	10万吨	紫铜/黄铜/青铜/白铜/框架材料/压延铜箔
江西	江西金品铜业科技有限公司	10万吨	热轧板/宽幅紫铜板带/黄铜板带/中厚板
	江西凯安智能股份有限公司	5万吨	黄铜板带
	贵溪奥泰铜业有限公司	5万吨	磷青/黄/紫铜带
山东	江西科美格新材料有限公司	6万吨	磷青铜带/铜锡镍合金
	中色奥博特铜铝业有限公司	5万吨	紫铜/白铜，引线框架铜带，铜箔

山西	山西春雷铜材有限责任公司	5万吨	母材铜带, 合金箔 铜铬锆/铜镍硅/铜镍锡/铁青铜
	太原晋西春雷铜业有限公司	5万吨	C19210/C19400/铜镍硅/铜镍锡/铜 铬锆
	浙江花园铜业有限公司	11万吨	宽幅紫铜板带/压延铜箔
	宁波博威合金材料股份有限公司	10万吨	铬锆铜/铜镍硅/铁青铜/锌白铜/磷 青铜
浙江	宁波金田铜业(集团)股份有限公司	18万吨	紫铜/黄铜/青铜/白铜板带
	宁波兴业盛泰集团有限公司	15万吨	紫/黄/白/磷青铜, 框架材料/铜镍 硅/铜铬/高铜
	浙江力博实业股份有限公司	6万吨	紫铜板带/黄铜板带
	浙江惟精新材料股份有限公司	5万吨	紫/黄/白/磷青铜, 铜钛/铜铬锆/铜 镍硅/铜镍锡/高铜

数据来源: SMM 广州期货研究中心

铜板带材主要在汽车、通讯设备、电子信息、航空航天、船舶油轮和家用电器等领域应用。连接器是铜板带材主要产品, 电子连接器是电子系统设备之间电流或信号传输与交换的电子部件, 可以增强系统设计和组装的灵活性, 在电子系统中不可或缺; 铜带材在家电设备中主要以散热部件为主; 在船舶中主要以螺旋桨部件为主。

图14: 铜板带材终端产品一览



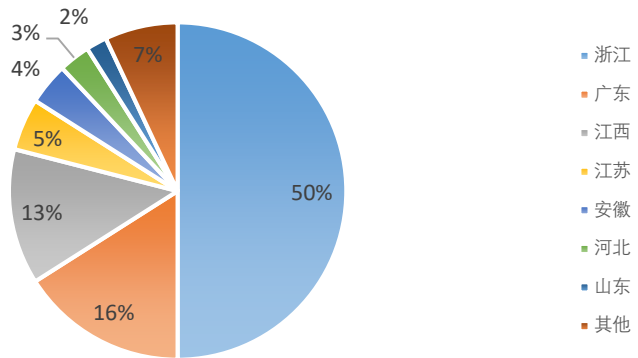
数据来源: 公开资料整理 广州期货研究中心

(四) 铜棒

铜棒, 为棒状的铜材料加工合成产品, 原料端主要是用废铜以及电解铜。由于铜棒加工多数为合金, 因此还有其他金属元素的参与, 主要是比较常见的铜锌合金加工成的黄铜棒、以及含有锡、铅合金的青铜棒、以及含镍元素的白铜棒等。

国内铜棒产能分布大多分布于浙江省, 占比高达50%; 其余地区依次是广东占比16%, 江西占比15%, 安徽、河北和山东占比较少, 分别为5%, 3%和2%, 其余地区合并占7%。铜棒产能较为集中, 产能5万吨以上的企业有13家。

图15：国内铜棒产能分布



数据来源：Mysteel SMM 广州期货研究中心

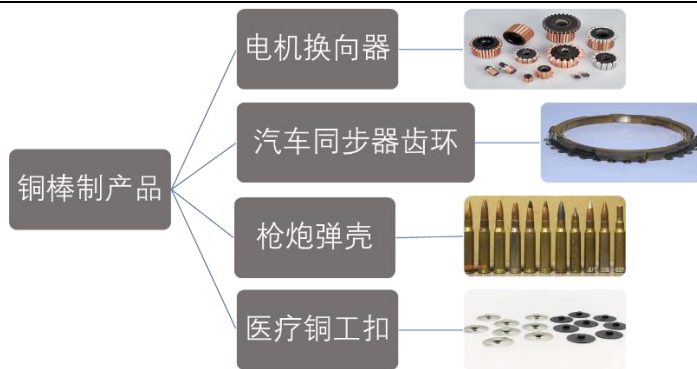
图16：主要铜棒生产代表企业（年产能大于等于5万吨）

省份	企业名称	现有年产能	生产工艺	代表作品
安徽	铜陵有色股份铜冠黄铜棒材有限公司	7.5万吨	挤压	黄铜棒/线
	芜湖楚江合金铜材有限公司	5万吨	挤压/拉拔	黄/青/白铜线
广东	佛山市国东铜材制造有限公司	5万吨	连铸/挤压	黄铜棒/线
江西	江西金宏铜业有限公司	5万吨	连铸	黄铜棒
浙江	宁波金田铜业（集团）股份有限公司	30万吨	连铸/挤压/拉拔	紫/黄铜合金棒线
	宁波博威合金材料股份有限公司	12万吨	连铸/挤压	高性能合金棒/线
	宁波长振铜业有限公司	12万吨	连铸/挤压	黄铜棒/线/异型材
	宁波市金龙铜业有限公司	5万吨	连铸/挤压	黄铜棒/线/异型材
	宁波盛发铜业有限公司	8万吨	连铸/挤压	黄铜棒/线/异型材
	葛洲坝展慈（宁波）金属工业有限公司	6.5万吨	连铸/挤压	黄铜棒/黄铜锭
	浙江海亮股份有限公司	16万吨	连铸/挤压	黄/紫铜棒/铜锭
	浙江军联铜业有限公司	8万吨	连铸/挤压	黄铜棒/线/锭
浙江绅仕镭铜业有限公司	5万吨	挤压	黄铜棒	

数据来源：SMM 广州期货研究中心

铜棒同样由于导电导热性，其终端消费大多运用于制造精密仪器、船舶零件、汽车零件、医疗零件、电气零件、各种机械配套材料等。

图17：铜棒终端消费产品一览



数据来源：公开资料整理 广州期货研究中心

(五) 铜箔

铜箔是一种阴质性电解材料，沉淀于电路板基底层上的一层薄的、连续的金属箔，它是PCB线路板的导电体。它容易粘合于绝缘层，接受印刷保护层，腐蚀后形成电路图样。铜箔由铜加一定比例的其它金属打制而成，铜箔一般有90箔和88箔两种，即为含铜量为90%和88%，尺寸为16*16cm。铜箔是用途最广泛的装饰材料。

铜箔按照工艺不同可以分为电解铜箔和压延铜箔。电解铜箔是覆铜板(CCL)及印制电路板(PCB)、锂离子电池制造的重要的材料；压延铜箔是压缩延长的铜箔，铜块受到压延机的压力就会向前后的方向延伸出去，相比电解铜箔来说压延铜箔的加工难度要高些。

在近期，铜箔的工业技术有了相应的突破，那就是PET铜箔。PET铜箔是一种具有“三明治”结构的微米级复合铜箔。它具有“铜-高分子-铜”复合的“三明治”结构，其中中间层为4.5 μm厚的PET、PP基膜，外层各镀1 μm厚的铜。因此，从结构来看，相比于目前传统6 μm的锂电铜箔，PET铜箔是将造价较低的PET基膜替代金属铜，从而实现用铜量减少2/3，达到降低原材料成本和重量的目标。

据中国电子材料协会数据显示，2021年我国电解铜箔产能72.12万吨，同比增长19.2%。预计到2022年行业产能将达110.32万吨。进出口方面，2021年，铜箔材（不含覆铜板）进口15.2万吨，出口4.0万吨，净进口11.2万吨。由于较高的技术壁垒，我国铜箔产能分布也相当集中，大部分分布于广东与江西地区，产能超过2万吨的企业有11家，广东与江西占据7家。

图18：国内电子铜箔产能情况

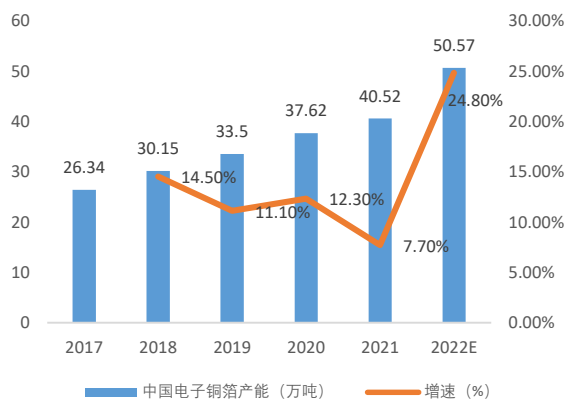
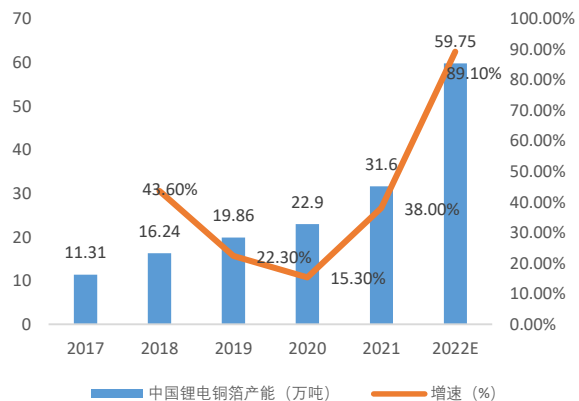


图19：国内锂电铜箔产能情况



数据来源：中国电子材料行业协会 广州期货研究中心

图20：主要铜箔生产代表企业（年产能大于等于2万吨）

省份	企业名称	现有年产能	生产工艺	代表作品
安徽	安徽铜冠铜箔有限公司	4.5万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
	广东嘉元科技股份有限公司	2.1万吨	电解	锂电铜箔
广东	广东超华科技股份有限公司	2.1万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
	建滔集团有限公司	8.4万吨	电解	电子铜箔/覆铜板/PCB
河南	灵宝华鑫铜箔有限责任公司	7.5万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
江苏	南亚电子材料(昆山)有限公司	6万吨	电解	电子电路铜箔

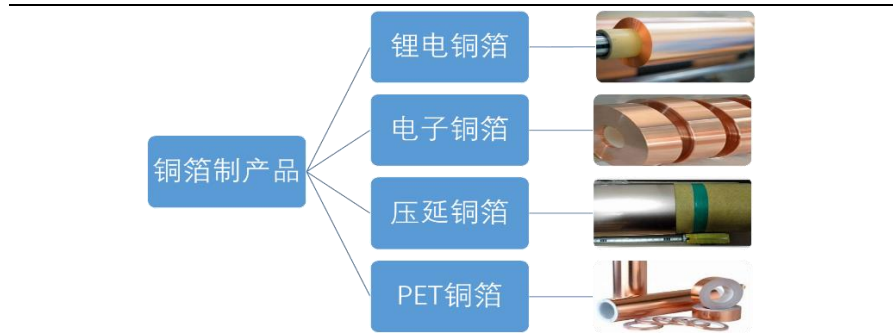
江西	九江德福科技股份有限公司	5万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
	江西铜博科技有限公司	3.5万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
	江西省江铜耶兹铜箔有限公司	3.1万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
青海	江西鑫铂瑞科技有限公司	4万吨	电解	电子电路铜箔/锂电铜箔
	诺德投资股份有限公司	4.3万吨	电解	锂电铜箔

数据来源：SMM 广州期货研究中心

铜箔作为较为特殊的铜制品，有以下两个特点：产业发展热点与产品发展特点。电解铜箔产业发展特点为：电路板铜箔仍为主流，但锂电铜箔占比不断提升；铜箔的新技术不断涌现；投资规模和运营资金规模要求是新进入者所面临的壁垒之一。产品发展特点为：高档高性能铜箔市场需求逐步增加；超薄锂电铜箔应用由于锂电池的发展因而比例逐步提升

铜箔具有低表面氧化特性，可以附着于各种不同基材，如金属，绝缘材料等，拥有较宽的温度使用范围。主要应用于电磁屏蔽及抗静电，将导电铜箔置于衬底面，结合金属基材，具有优良的导通性，并提供电磁屏蔽的效果，具体可分为：自粘铜箔、双导铜箔、单导铜箔等。

图21：铜箔终端消费产品一览



数据来源：公开数据整理 广州期货研究中心

三、总结与重点关注

铜材作为初级下游端产物，最终将作用于终端消费，如电气工业、电子设备、汽车船舶、航空航天、家电设备以及新能源汽车、锂电池等新能源产业。

电子信息技术的持续发展，对于各类铜材而言都是一个发展的机遇，铜本身的自然属性也决定了铜材在各大产业中极高地位。目前较为常用的铜材仍是铜板带材与铜杆线材，我国铜板带箔长期以来一直为净进口，铜杆线材一直占据铜材产能产量的半壁江山，由此可见一斑。

作为不断发展中的新能源产业，虽然由于疫情压力，各国地缘政治压力，地理气候问题等，在近年的发展或将受到限制。然而，将目光放长远来看，新能源的快速发展又是必然的，能源的可持续发展是一直以来各国研究的主题。因此，虽然铜箔目前的生产占比仅为单薄的2%，且技术壁垒较高，但是作为锂电池必不可少的部件之一，在之后的发展中，随着新能源趋势，铜箔的产能产量必将迎来快速增长。

免责声明

本报告由广州期货股份有限公司（以下简称“本公司”）编制，本公司具有中国证监会许可的期货公司投资咨询业务资格，本报告基于合法取得的信息，但本公司对这些信息的准确性和完整性不作任何保证，也不保证所包含的信息和建议不会发生任何变更。

我们已力求报告内容的客观、公正，但文中的观点、结论和建议仅供参考，并不构成所述品种的操作依据，投资者据此做出的任何投资决策与本公司和作者无关。在任何情况下，本公司以及雇员不对任何人因使用本报告中的任何内容所引发的任何直接或间接损失负任何责任。

本报告版权归本公司所有，本公司保留所有权利。未经本公司事先书面许可，任何机构和个人不得以任何形式翻版、复制、引用或转载本报告的全部或部分内容，不得再次分发给任何其他人，或以任何侵犯本公司版权的其他方式使用。如引用、刊发，须注明出处为广州期货股份有限公司，且不得对本报告进行有悖原意的引用、删节和修改。

广州期货股份有限公司提醒广大投资者：期市有风险，入市需谨慎！

研究中心简介

广州期货研究中心秉承公司“不断超越、更加优秀”的企业精神和“简单、用心、创新、拼搏”的团队文化，以“稳中求进、志存高远”为指导思想，在“合规、诚信、专业、图强”的经营方针下，试图将研究能力打造成引领公司业务发展的名片，让风险管理文化惠及衍生品投资者，回报客户、回报员工、回报股东、回报社会。

研究中心设立农产品研究团队、金属研究团队、化工能源研究团队、金融衍生品研究团队、创新研究团队等五个研究团队，覆盖了宏观、金融、金属、能化、农牧等全品种衍生工具的研究，拥有一批理论基础扎实、产业经验丰富、机构服务有效的分析师，以满足业务开发及机构、产业和个人投资者的需求。同时，研究中心形成了以早报、晨会、周报、月报、年报等定期报告和深度专题、行情分析、调研报告、数据时事点评、策略报告等不定期报告为主体的研究报告体系，通过纸质/电子报告、公司网站、公众号、媒体转载、电视台等方式推动给客户，力争为投资者提供全面、深入、及时的研究服务。此外，研究中心还会提供定制的套保套利方案、委托课题研究等，以满足客户的个性化、专业化需求。

研究中心在服务公司业务的同时，也积极地为期货市场发展建言献策。研究中心与监管部门、政府部门、行业协会、期货交易所、高校及各类研究机构都有着广泛的交流与合作，在期货行业发展、交易策略模式、风险管理控制、投资者行为等方面做了很多前瞻性研究。

未来，广州期货研究中心将依托股东越秀金控在研究中的资源优势，进一步搭建适合公司发展、适合期货市场现状的研究模式，更好服务公司业务、公司品牌和公司战略，成为公司的人才培养基地。

研究中心联系方式

金融衍生品研究团队：(020) 22836116

金属研究团队：(020) 22836117

化工能源研究团队：(020) 22836104

创新研究团队：(020) 22836114

农产品研究团队：(020) 22836105

办公地址：广州市天河区临江大道1号寺右万科中心南塔6层

邮政编码：510627

广州期货业务单元一览

广州期货是大连商品交易所（会员号：0225）、郑州商品交易所（会员号：0225）、上海期货交易所（会员号：0338）、上海国际能源交易中心（会员号：8338）会员单位，中国金融期货交易所（会员号：0196）交易结算会员单位，可代理国内所有商品期货和期权、金融期货品种交易。除从事传统期货经纪业务外，公司可开展期货投资咨询、资产管理、银行间债券市场交易以及风险管理子公司业务。公司总部位于广州，业务范围覆盖全国，可为投资者提供一站式的金融服务。

广州期货主要业务单元联系方式

上海分公司	杭州城星路营业部	苏州营业部	上海陆家嘴营业部
联系电话：021-68905325 办公地址：上海市浦东新区向城路69号1幢12层（电梯楼层15层）03室	联系电话：0571-89809624 办公地址：浙江省杭州市江干区城星路111号钱江国际时代广场2幢1301室	联系电话：0512-69883586 办公地址：中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区苏州中心广场58幢苏州中心广场办公楼A座07层07号	联系电话：021-50568018 办公地址：中国（上海）自由贸易试验区东方路899号1201-1202室
广东金融高新区分公司	深圳营业部	佛山分公司	东莞营业部
联系电话：0757-88772666 办公地址：广东省佛山市南海区海五路28号华南国际金融中心2幢2302房	联系电话：0755-83533302 办公地址：广东省深圳市福田区梅林街道梅林路卓越梅林中心广场（南区）A座704A、705	联系电话：0757-88772888 办公地址：佛山市禅城区祖庙街道季华五路57号2座3006室	联系电话：0769-22900598 办公地址：广东省东莞市南城街道三元路2号粤丰大厦办公1501B
广州体育中心营业部	清远营业部	肇庆营业部	华南分公司
联系电话：020-28180338 办公地址：广州市天河区体育东路136,138号17层0225房、17层03房自编A	联系电话：0763-3808515 办公地址：广东省清远市静福路25号金茂翰林院六号楼2层04、05、06号	联系电话：0758-2270761 办公地址：广东省肇庆市端州区星湖大道六路36号大唐盛世第一幢首层04A	联系电话：020-61887585 办公地址：广州市南沙区海滨路171号南沙金融大厦第8层自编803B
北京分公司	湖北分公司	山东分公司	郑州营业部
联系电话：010-63360528 办公地址：北京市丰台区丽泽路24号院1号楼-5至32层101内12层1211	联系电话：027-59219121 办公地址：湖北省武汉市江汉区香港路193号中华城A写字楼14层1401-9号	联系电话：0531-85181099 办公地址：山东省济南市历下区泺源大街8号绿城金融中心B楼906	联系电话：0371-86533821 办公地址：河南自贸试验区郑州片区（郑东）普惠路80号1号楼2单元23层2301号
青岛分公司	四川分公司	机构业务部	机构事业一部
联系电话：0532-88697833 办公地址：山东省青岛市崂山区秦岭路6号农商财富大厦8层801室	联系电话：028-83279757 办公地址：四川省成都市武侯区人民南路4段12号6栋802号	联系电话：020-22836158 办公地址：广州市天河区临江大道1号寺右万科中心南塔6层	联系电话：020-22836155 办公地址：广州市天河区临江大道1号寺右万科中心南塔6层
机构事业二部	机构事业三部	广期资本管理（上海）有限公司	
联系电话：020-22836182 办公地址：广州市天河区临江大道1号寺右万科中心南塔6层	联系电话：020-22836185 办公地址：广州市天河区临江大道1号寺右万科中心南塔6层	联系电话：021-50390265 办公地址：上海市浦东新区福山路388号越秀大厦701室	